

Set di scaffali autoportanti Norm 5 con ripiano pieno

HUPFER
we make work flow

Dati tecnici



Simile all'illustrazione, con riserva di modifiche tecniche, senza decorazione.

Dimensione modulare:	150 mm
Max. portata ripiano	150
Max. portata per campata	600
Impronta CO₂ (TM65 Basic Report)	1051 kgCO ₂ e
Peso:	107 kg
Larghezza:	4225 mm
Profondità:	600 mm
Altezza:	1800 mm

Lo scaffale autoportante viene utilizzato per riporre e ottimizzare lo spazio. Lo scaffale è in grado di sostenere carichi elevati ed è adatto per l'impiego a temperature ambiente comprese tra -40 °C e +60 °C. I ripiani pieni dello scaffale Norm 5 offrono una superficie di appoggio stabile e igienica. Il set contiene 4 ripiani per ogni campata.

Lo scaffale autoportante Norm 5 di Hupfer offre una soluzione di stoccaggio ordinata e facilmente accessibile per la vostra logistica.

Il design modulare consente una disposizione specifica per le più svariate condizioni spaziali e di temperatura, garantendo così il massimo utilizzo dello spazio. Irregolarità del pavimento e temperature da -40 °C a +60 °C non costituiscono alcun problema, neanche nel tempo. Lo scaffale è facile da montare e può essere ampliato in qualsiasi momento in linea retta o attraverso gli angoli, adattandosi facilmente ai cambiamenti nella logistica quotidiana.

Il ripiano pieno facile da agganciare, realizzato in acciaio inox di alta qualità, offre una superficie di appoggio stabile e facile da pulire ed è in grado di sostenere carichi elevati.

I materiali utilizzati sono sostenibili, riciclabili al 100% e talmente pregiati che Hupfer garantisce già oggi il riacquisto dell'intero scaffale al termine della sua vita utile.

- il ripiano pieno garantisce uno stoccaggio sicuro e igienico e un accesso

Data della richiesta: 22.04.2025, Tutti i dati/le misure sono approssimativi, con riserva di modifiche tecniche. © Hupfer 00:06:31

Set di scaffali autoportanti Norm 5 con ripiano pieno

HUPFER
we make work flow

- ordinato in qualsiasi momento
- l'ottima lavorazione dell'acciaio inox di alta qualità consente una facile pulizia e un'igiene perfetta
 - il sistema modulare consente qualsiasi progettazione e ampliamento e garantisce un elevato utilizzo dello spazio
 - i materiali pregiati garantiscono sostenibilità e conservazione del valore
 - la struttura robusta garantisce stabilità e resistenza elevate
 - il sistema modulare garantisce un facile utilizzo, dal montaggio alla pulizia, con il minimo sforzo

Data della richiesta: 22.04.2025, *Tutti i dati/le misure sono approssimativi, con riserva di modifiche tecniche.* © Hupfer
00:06:31