



Set di scaffali autoportanti Norm 5 con ripiano semipieno

Dati tecnici



Max. portata ripiano	150
Max. portata per campata	600
Impronta CO₂ (TM65 Basic Report)	162 kgCO ₂ e
Peso:	15.977 kg
Larghezza:	700 mm
Profondità:	400 mm
Altezza:	1400 mm

Simile all'illustrazione, con riserva di modifiche tecniche, senza decorazione.

Lo scaffale autoportante viene utilizzato per riporre e ottimizzare lo spazio. Lo scaffale è in grado di sostenere carichi elevati ed è adatto per l'impiego a temperature ambiente comprese tra -40 °C e +60 °C. I ripiani semipieni dello scaffale Norm 5 offrono una superficie di appoggio aerata, stabile e igienica. Il set contiene 4 ripiani per ogni campata.

Lo scaffale autoportante Norm 5 di Hupfer offre una soluzione di stoccaggio ordinata e facilmente accessibile per la vostra logistica.

Il design modulare consente una disposizione specifica per le più svariate condizioni spaziali e di temperatura, garantendo così il massimo utilizzo dello spazio. Irregolarità del pavimento e temperature da -40 °C a +60 °C non costituiscono alcun problema, neanche nel tempo. Lo scaffale è facile da montare e può essere ampliato in qualsiasi momento in linea retta o attraverso gli angoli, adattandosi facilmente ai cambiamenti nella logistica quotidiana.

Il ripiano semipieno facilmente agganciabile, realizzato in acciaio inox di alta qualità, offre una superficie di appoggio ben areata, stabile e facile da pulire ed è in grado di sostenere carichi elevati.

I materiali utilizzati sono sostenibili, riciclabili al 100% e talmente pregiati che Hupfer garantisce già oggi il riacquisto dell'intero scaffale al termine della sua vita utile.

- Il ripiano semiaperto assicura uno stoccaggio ventilato, sicuro e igienico e

Data della richiesta: 26.12.2024, Tutti i dati/le misure sono approssimativi, con riserva di modifiche tecniche. © Hupfer 20:43:44



Set di scaffali autoportanti Norm 5 con ripiano semipieno

- preserva le condizioni della merce immagazzinata
- l'ottima lavorazione dell'acciaio inox di alta qualità consente una facile pulizia e un'igiene perfetta
- il sistema modulare consente qualsiasi progettazione e ampliamento e garantisce un elevato utilizzo dello spazio
- i materiali pregiati garantiscono sostenibilità e conservazione del valore
- la struttura robusta garantisce stabilità e resistenza elevate
- il sistema modulare garantisce un facile utilizzo, dal montaggio alla pulizia, con il minimo sforzo