



Set di scaffali autoportanti Norm 20 con ripiano grigliato

Dati tecnici



Max. portata ripiano	150
Max. portata per campata	600
Impronta CO₂ (TM65 Basic Report)	424 kgCO ₂ e
Peso:	11.739 kg
Larghezza:	800 mm
Profondità:	500 mm
Altezza:	1200 mm

Simile all'illustrazione, con riserva di modifiche tecniche, senza decorazione.

Lo scaffale autoportante viene utilizzato per riporre e ottimizzare lo spazio. Lo scaffale è in grado di sostenere carichi elevati ed è adatto per l'impiego a temperature ambiente di -30 °C. I ripiani grigliati dello scaffale Norm 20 offrono una superficie di appoggio aerata, stabile e igienica. Il set contiene 4 ripiani per ogni campata.

Lo scaffale autoportante Norm 20 di Hupfer è una struttura leggera in alluminio anodizzato. Lo scaffale offre una soluzione di stoccaggio ben aerata, chiara e facilmente accessibile per l'ordine nella vostra logistica.

Il design modulare consente una disposizione specifica per le più svariate condizioni spaziali e di temperatura, garantendo così il massimo utilizzo dello spazio. Irregolarità del pavimento e temperature da -40 °C a +60 °C non costituiscono alcun problema, neanche nel tempo. Lo scaffale è facile da montare e può essere ampliato in qualsiasi momento in linea retta o attraverso gli angoli, adattandosi facilmente ai cambiamenti nella logistica quotidiana.

Il ripiano grigliato in alluminio anodizzato, facile da agganciare, offre una superficie di appoggio ventilata, stabile e facile da pulire. Nonostante il peso ridotto, il ripiano è in grado di sostenere carichi elevati.

I materiali utilizzati sono sostenibili, riciclabili al 100% e talmente pregiati che Hupfer garantisce già oggi il riacquisto dell'intero scaffale al termine della sua vita utile.

- Il ripiano grigliato in alluminio con peso ridotto garantisce una facile gestione,

Data della richiesta: 26.12.2024, Tutti i dati/le misure sono approssimativi, con riserva di modifiche tecniche. © Hupfer 20:48:16



Set di scaffali autoportanti Norm 20 con ripiano grigliato

uno stoccaggio ventilato, sicuro e igienico e preserva le condizioni della merce stoccata

- l'ottima lavorazione dell'alluminio di alta qualità consente una facile pulizia e un'igiene perfetta
- il sistema modulare consente qualsiasi progettazione e ampliamento e garantisce un elevato utilizzo dello spazio
- i materiali pregiati garantiscono sostenibilità e conservazione del valore
- la struttura robusta garantisce stabilità e resistenza elevate
- il sistema modulare garantisce un facile utilizzo, dal montaggio alla pulizia, con il minimo sforzo