



Set di scaffali autoportanti Norm 12 con ripiano grigliato

Dati tecnici



Max. portata ripiano	100
Max. portata per campata	600
Impronta CO₂ (TM65 Basic Report)	872 kgCO ₂ e
Peso:	37.397 kg
Larghezza:	3050 mm
Profondità:	400 mm
Altezza:	1200 mm

Simile all'illustrazione, con riserva di modifiche tecniche, senza decorazione.

Lo scaffale autoportante viene utilizzato per riporre e ottimizzare lo spazio. Lo scaffale è in grado di sostenere carichi elevati ed è adatto per l'impiego a temperature ambiente di -30 °C. I ripiani asolati in polipropilene dello scaffale Norm 12 offrono una superficie di appoggio aerata, stabile e igienica. Il set contiene 4 ripiani per ogni campata.

Lo scaffale autoportante Norm 12 di Hupfer è una struttura leggera realizzata con una combinazione di alluminio e plastica. Lo scaffale offre una soluzione di stoccaggio chiara e facilmente accessibile per l'ordine nella vostra logistica.

Il design modulare consente una disposizione specifica per le più svariate condizioni spaziali e di temperatura, garantendo così il massimo utilizzo dello spazio. Irregolarità del pavimento e temperature di -30 °C non costituiscono alcun problema, neanche nel tempo. Lo scaffale è facile da montare e può essere ampliato in qualsiasi momento in linea retta o attraverso gli angoli, adattandosi facilmente ai cambiamenti nella logistica quotidiana.

Il ripiano asolato in polipropilene facile da agganciare offre una superficie di appoggio ben ventilata, stabile e molto facile da pulire, anche in lavastoviglie. Nonostante il peso ridotto, il ripiano è in grado di sostenere carichi elevati.

I materiali utilizzati sono sostenibili, riciclabili al 100% e talmente pregiati che Hupfer garantisce già oggi il riacquisto dell'intero scaffale al termine della sua vita utile.

Data della richiesta: 26.12.2024, *Tutti i dati/le misure sono approssimativi, con riserva di modifiche tecniche.* © Hupfer 19:49:26



Set di scaffali autoportanti Norm 12 con ripiano grigliato

- il ripiano pieno in polipropilene con peso ridotto garantisce uno stoccaggio ventilato, sicuro e igienico e preserva le condizioni della merce stoccata
- l'ottima lavorazione della plastica di alta qualità consente una facile pulizia e una perfetta igiene anche in lavastoviglie
- il sistema modulare consente qualsiasi progettazione e ampliamento e garantisce un elevato utilizzo dello spazio
- i materiali pregiati garantiscono sostenibilità e conservazione del valore
- la struttura robusta garantisce stabilità e resistenza elevate
- il sistema modulare garantisce un facile utilizzo, dal montaggio alla pulizia, con il minimo sforzo