

## Carrello elevatore refrigerato per cestelli

Scheda tecnica dell'articolo 0161450 | BDC/UK 50-50



*Simile all'illustrazione, con riserva di modifiche tecniche, senza decorazione.*

### Dati tecnici

<b>Capacità:</b>	4 Körbe 115 mm hoch o.7 Körbe 75 mm hoch
<b>Carico utile:</b>	100 kg
<b>Potenza:</b>	550 W
<b>Potenza frigorifera:</b>	400 W
<b>Tensione di attacco:</b>	AC 220-230 V
<b>Corrente nominale:</b>	2,3 A
<b>Classe di protezione:</b>	Classe I
<b>Frequenza:</b>	50/60 Hz
<b>Peso:</b>	102 kg
<b>Larghezza:</b>	1092 mm
<b>Profondità:</b>	760 mm
<b>Altezza:</b>	900 mm

Carrello elevatore chiuso, con refrigerazione ventilata, dotato di piattaforma elevatrice per l'inserimento di cestelli 500 × 500 mm o 508 × 508 mm con pietanze fredde porzionate o stoviglie per pietanze fredde.

Carrello elevatore in costruzione autoportante ed igienica in acciaio inox. Carrello chiuso con pareti lisce con speciale isolamento termico. Piattaforma di impilamento a rete in acciaio inox rivestito in materiale plastico utilizzabile come cestello portastoviglie, estraibile. Livello costante delle stoviglie grazie ad un sistema di molle in acciaio inox, regolabile manualmente. Facile pulizia del vano dall'alto nonché attraverso un'apertura posta sulla base. Risparmio energetico grazie al coperchio in acciaio inox a doppia parete e isolato, dotato di guarnizione in silicone e maniglia di aggancio sul lato del carrello. Raffreddamento dato dall'impiego di un refrigerante privo di CFC e da serpentine che assicurano una distribuzione uniforme della temperatura, ed azionabile tramite un interruttore On/Off con spia luminosa integrata. Cavo di alimentazione spiralato con spina ad angolo, inseribile in una presa cieca nel pannello di comando in fase di riposo. Quattro paraurti angolari in polimero, di cui due negli angoli inferiori e due integrati nelle maniglie di spinta ergonomiche, servono come protezione antiurto e proteggono sia l'intero carrello sia le pareti circostanti contro danneggiamenti. Carrello elevatore con 4 ruote girevoli  $\varnothing$  125 mm, di cui 2 con freno, con piastre ad avvitamento multiplo.

Il Coolstapler® BDC/UK 50-50 di Hupfer presenta offre requisiti una facile manovrabilità in virtù delle

Data della richiesta: 26.02.2025, Tutti i dati/le misure sono approssimativi, con riserva di modifiche tecniche. © Hupfer 22:38:48

# Carrello elevatore refrigerato per cestelli

*Scheda tecnica dell'articolo 0161450 | BDC/UK 50-50*

**HUPFER**  
we make work flow

dimensioni esterne e del peso proprio relativamente ridotti, nonché delle due maniglie di spinta disposte agli angoli del carrello. La forma ergonomica delle maniglie di spinta garantisce inoltre una protezione efficace contro eventuali lesioni alle mani. L'altezza costruttiva di 900 mm corrisponde all'altezza di lavoro standard nel settore della distribuzione degli alimenti. Sia la piattaforma a rete che funge da cestello di guida compreso nella dotazione standard che i cestelli per stoviglie supplementari disponibili come accessori sono realizzati in acciaio inox e contribuiscono ad aumentare la capacità di impilamento di ca. il 20%.

Data della richiesta: 26.02.2025,  
22:38:48

*Tutti i dati/le misure sono approssimativi, con riserva di modifiche tecniche. © Hupfer*