

## Köhler® chariot banquet chauffant avec compartiment réfrigéré – froid passif



Exemple d'image, sous réserve de modifications techniques, sans décoration.

### Caractéristiques techniques

<b>Capacité :</b>	28 × Tablett GN 1/1 + 5 GN 2/1
<b>Type d'insertion :</b>	Insertion latérale
<b>Plage de température :</b>	régulateur analogique, réglage continu
<b>Charge utile :</b>	270 kg
<b>Puissance :</b>	1600 W
<b>Tension de raccordement :</b>	AC 220-230 V
<b>Courant nominal :</b>	6.90 A
<b>Indice de protection :</b>	Klasse 1
<b>Fréquence :</b>	50-60 Hz
<b>Poids :</b>	188.904 kg
<b>Largeur :</b>	795 mm
<b>Profondeur :</b>	895 mm
<b>Hauteur :</b>	1892 mm

Chariot banquet pour la réception de composants de repas sur des grilles GN 2/1 ou GN 1/1 ou dans des récipients GN avec couvercle.

Chariot entièrement en acier inoxydable haut de gamme, structure monocoque. Chariot banquet à double paroi, fermé de tous les côtés, paroi et portes à isolation thermique sans CFC. Porte battante à double paroi avec serrure de porte à ressort en plastique, ouvrable de 270° avec une main. Arrêteur de porte automatique en état fermé ou ouvert. Les chariots sont faciles à nettoyer. Intérieur de l'infrastructure avec deux échelles à étagères amovibles avec 14 rails de support en L disposés avec une distance verticale de 57,5 mm. Intérieur de la superstructure avec deux échelles à étagères amovibles avec 5 rails de support en L disposés avec une distance de 72 mm et une possibilité d'insertion pour deux plaques eutectiques GN 1/1. Chauffage de l'infrastructure par un module thermique amovible avec arrêt automatique lors de l'insertion, à réglage continu entre + 30° C et + 95° C. La température maximale peut être atteinte dans un délai de 25 minutes. Chauffage ventilé efficace avec un système à air chaud humide, y compris la cuve d'humidification prévue pour un service d'environ 3,5 heures, assure le maintien optimal de la température et de la qualité des saveurs. Évite les pertes de chaleur grâce à des profilés d'étanchéité spéciaux amovibles. Séparation thermique entre l'infrastructure et la superstructure. Contrôle de la température par un thermostat à affichage analogique dans

Date de consultation : 04.07.2024, 03:16:24 *Toutes les données/dimensions sont des données approximatives, sous réserve de modifications techniques. © Hupfer*

## Köhler® chariot banquet chauffant avec compartiment réfrigéré – froid passif

**HUPFER**  
we make work flow

la porte battante. Compartiment neutre supérieur refroidi par des plaques accumultrices de froid, contrôle de la température également par un thermostat analogique dans la porte. Quatre barres de poussée sur toute la hauteur verticale (2 par côté) pour manœuvrer même avec la porte ouverte. Protection de démarrage par la bordure pare-chocs circulaire en haut et en bas du chariot ainsi qu'entre les deux compartiments, efficace même avec la porte ouverte. Chariot de transport sur 2 roulettes pivotantes avec frein d'arrêt et 2 roulettes fixes, ø 160 mm, fixées avec des plaques de fixation à plusieurs vis.

Le chariot banquet Hupfer BKW 1 / 28 B-GN-57,5 + 10 PK offre un maniement sans effort à tous ses utilisateurs, même lorsque la porte est ouverte, grâce aux quatre barres de poussée continues ; il permet également d'assurer un nettoyage optimal grâce à l'utilisation de châssis d'échelle amovibles et fournit une meilleure circulation de l'air du fait de l'écart latéral existant entre ces châssis d'échelle et les parois latérales du chariot. De plus, ce modèle combine un compartiment inférieur chauffé et un compartiment supérieur neutre refroidissable passivement.

Date de consultation : 04.07.2024, 03:16:24 *Toutes les données/dimensions sont des données approximatives, sous réserve de modifications techniques. © Hupfer*