

# Norm 5 Standregal-Set mit geschlossener Auflage

**HUPFER**  
we make work flow

## Technische Daten



*Bildbeispiel, technische Änderungen vorbehalten.  
Ohne Dekoration.*

<b>Rastermaß:</b>	150 mm
<b>Max. Fachlast</b>	150
<b>Max. Feldlast</b>	600
<b>CO<sub>2</sub>-Fussabdruck (TM65 Basic Report)</b>	255 kgCO <sub>2</sub> e
<b>Nutzlast:</b>	600 kg
<b>Gewicht:</b>	26 kg
<b>Breite:</b>	1000 mm
<b>Tiefe:</b>	500 mm
<b>Höhe:</b>	1800 mm

Das Standregal dient der Lagerung und der Optimierung der Raumausnutzung. Das Regal fasst hohe Traglasten und eignet sich für den Dauereinsatz bei -40°C bis +60°C Umgebungstemperatur. Die geschlossenen Auflagen des Norm 5 Regals bieten eine standfeste und hygienische Ablagefläche. Das Set enthält 4 Auflagen je Regalfeld.

Das Hupfer Standregal Norm 5 bietet eine übersichtliche und gut zugängliche Aufbewahrungslösung für Ordnung in Ihrer Logistik.

Die modulare Bauweise erlaubt eine bedarfsspezifische Auslegung für unterschiedlichste räumliche Gegebenheiten und Temperaturbedingungen und sorgt somit für höchste Raumeffizienz. Bodenunebenheiten und Temperaturen von -40°C bis zu +60°C stellen auch dauerhaft kein Problem dar. Das Regal ist montagefreundlich und lässt sich jederzeit in gerader Linie oder auch überdeck erweitern und Veränderungen im logistischen Alltag einfach anpassen.

Die mühelos einzuhängende, geschlossene Auflage aus hochwertigem Edelstahl bietet eine standfeste und einfach zu reinigende Ablagefläche und fasst hohe Traglasten.

Die verwendeten Materialien sind nachhaltig, zu 100% recyclebar und so wertvoll, dass Hupfer Ihnen schon heute garantiert, Ihr komplettes Regal am Ende der Nutzungsdauer zurückzukaufen.

- geschlossene Auflage sorgt für sichere, hygienische Lagerung und

Abbruchdatum: 05.04.2025, 00:42:05 *Alle Angaben/Maße sind Circa-Angaben, technische Änderungen vorbehalten. © Hupfer*

## Norm 5 Standregal-Set mit geschlossener Auflage

**HUPFER**  
we make work flow

- übersichtlichen Zugriff zu jeder Zeit
- wertige Verarbeitung von hochwertigem Edelstahl ermöglicht einfache Reinigung und perfekte Hygiene
  - modulares System erlaubt beliebige Gestaltung und Erweiterung und sorgt für hohe Raumeffizienz
  - wertvolle Materialien sorgen für Nachhaltigkeit und Werterhalt
  - stabile Bauweise garantiert hohe Standfestigkeit und hohe Belastbarkeit
  - modulares System sorgt für einfache Handhabung von der Montage bis zur Reinigung bei geringem Aufwand