

Norm 25 Standregal-Set mit geschlossener Auflage

HUPFER
we make work flow

Technische Daten



Max. Fachlast	100
Max. Feldlast	600
Gewicht:	99.277 kg
Breite:	4925 mm
Tiefe:	500 mm
Höhe:	1800 mm

*Bildbeispiel, technische Änderungen vorbehalten.
Ohne Dekoration.*

Das Standregal dient der Lagerung und der Optimierung der Raumnutzung. Das Regal fasst hohe Traglasten und eignet sich für den Dauereinsatz bei -40°C bis +60°C Umgebungstemperatur. Die geschlossenen Auflagen des Norm 25 Regals bieten eine standfeste, hygienische Ablagefläche und eine einfache Kennzeichnung des Lagerguts. Das Set enthält 4 Auflagen je Regalfeld.

Das Hupfer Standregal Norm 25 bietet eine übersichtliche und gut zugängliche Aufbewahrungslösung für Ordnung in Ihrer Logistik.

Die modulare Bauweise erlaubt eine bedarfsspezifische Auslegung für unterschiedlichste räumliche Gegebenheiten und Temperaturbedingungen und sorgt somit für höchste Raumeffizienz. Bodenunebenheiten und Temperaturen von -40°C bis +60°C stellen auch dauerhaft kein Problem dar. Das Regal ist montagefreundlich und lässt sich jederzeit in gerader Linie oder auch überdeck erweitern und Veränderungen im logistischen Alltag einfach anpassen.

Die mühelos einzuhängende, geschlossene Auflage aus Edelstahl bietet eine standfeste und einfach zu reinigende Ablagefläche. Diese Auflage fasst hohe Traglasten. Dank der verwendeten speziellen Edelstahllegierung bietet das Regal zusätzlich die Möglichkeit, Ihre Produkte durch Anbringung von Magneten gut sichtbar zu kennzeichnen.

Die verwendeten Materialien sind nachhaltig, zu 100% recyclebar und so wertvoll, dass Hupfer Ihnen schon heute garantiert, Ihr komplettes Regal am Ende der Nutzungsdauer zurückzukaufen.

Abbruchdatum: 18.08.2024, 06:16:55 *Alle Angaben/Maße sind Circa-Angaben, technische Änderungen vorbehalten. © Hupfer*

Norm 25 Standregal-Set mit geschlossener Auflage

HUPFER
we make work flow

- speziellere Edelstahllegierung ermöglicht die Anbringung von Magneten und gute Kennzeichnung des Lagerguts
- geschlossene Auflage sorgt für eine sichere, hygienische Lagerung und übersichtlichen Zugriff zu jeder Zeit
- wertige Verarbeitung von hochwertigem Edelstahl ermöglicht einfache Reinigung und perfekte Hygiene
- modulares System erlaubt beliebige Gestaltung und Erweiterung und sorgt für hohe Raumeffizienz
- wertvolle Materialien sorgen für Nachhaltigkeit und Werterhalt
- stabile Bauweise garantiert hohe Standfestigkeit und hohe Belastbarkeit
- modulares System sorgt für einfache Handhabung von der Montage bis zur Reinigung bei geringem Aufwand