

Technische Daten



Max. Fachlast	150
Max. Feldlast	600
CO₂-Fussabdruck (TM65 Basic Report)	715 kgCO ₂ e
Gewicht:	20.487 kg
Breite:	1500 mm
Tiefe:	500 mm
Höhe:	1600 mm

*Bildbeispiel, technische Änderungen vorbehalten.
Ohne Dekoration.*

Das Standregal dient der Lagerung und der Optimierung der Raumausnutzung. Das Regal fasst hohe Traglasten und eignet sich für den Einsatz bei -30°C Umgebungstemperatur. Die geschlossenen Auflagen aus Aluminium des Norm 20 Regals bieten eine standfeste, hygienische Ablagefläche. Das Set enthält 4 Auflagen je Regalfeld.

Das Hupfer Standregal Norm 20 ist eine leichtgewichtige Konstruktion aus eloxiertem Aluminium. Das Regal bietet eine übersichtliche und gut zugängliche Aufbewahrungslösung für Ordnung in Ihrer Logistik.

Die modulare Bauweise erlaubt eine bedarfsspezifische Auslegung für unterschiedlichste räumliche Gegebenheiten und Temperaturbedingungen und sorgt somit für höchste Raumeffizienz. Bodenunebenheiten und Temperaturen von 40°C bis +60°C stellen auch dauerhaft kein Problem dar. Das Regal ist montagefreundlich und lässt sich jederzeit in gerader Linie oder auch überdeck erweitern und Veränderungen im logistischen Alltag einfach anpassen.

Die mühelos einzuhängende, geschlossene Auflage aus eloxiertem Aluminium bietet eine standfeste, leicht zu handhabende und einfach zu reinigende Ablagefläche. Diese Auflagen fassen trotz ihres geringen Gewichts hohe Traglasten.

Die verwendeten Materialien sind nachhaltig, zu 100% recyclebar und so wertvoll, dass Hupfer Ihnen schon heute garantiert, Ihr komplettes Regal am Ende der Nutzungsdauer zurückzukaufen.

- geschlossene Auflage aus Aluminium mit geringem Gewicht sorgt für eine

Abbruchdatum: 28.12.2024, 03:58:49 Alle Angaben/Maße sind Circa-Angaben, technische Änderungen vorbehalten. © Hupfer

Norm 20 Standregal-Set mit geschlossener Auflage

HUPFER
we make work flow

- leichte Handhabung, sichere, hygienische Lagerung und übersichtlichen Zugriff zu jeder Zeit
- wertige Verarbeitung von hochwertigem Aluminium ermöglicht einfache Reinigung und perfekte Hygiene
 - modulares System erlaubt beliebige Gestaltung und Erweiterung und sorgt für hohe Raumeffizienz
 - wertvolle Materialien sorgen für Nachhaltigkeit und Werterhalt
 - stabile Bauweise garantiert hohe Standfestigkeit und hohe Belastbarkeit
 - modulares System sorgt für einfache Handhabung von der Montage bis zur Reinigung bei geringem Aufwand