

# Korbstapler mit Kühlschlitzen

Artikel-Nr.: 0161680 | KO 50-50 K

**HUPFER**  
we make work flow



## Technische Daten

<b>Kapazität:</b>	6 Körbe 115 mm, 9 Körbe 75 mm hoch
<b>Nutzlast:</b>	120 kg
<b>Gewicht:</b>	42 kg
<b>Breite:</b>	761 mm
<b>Tiefe:</b>	710 mm
<b>Höhe:</b>	900 mm

*Bildbeispiel, technische Änderungen vorbehalten.  
Ohne Dekoration.*

Der Korbstapler mit Kühlschlitzen dient der effizienten Lagerung und dem sicheren Transport von Körben mit Lebensmitteln, während eine optimale Kühlung gewährleistet wird. Der Korbstapler mit Kühlschlitzen ermöglicht zudem eine einfache Organisation und Sortierung von Geschirrtteilen, um Arbeitsabläufe zu optimieren.