

Korbstapler mit Kühlschlitzen

Artikel-Nr.: 0161680 | KO 50-50 K

HUPFER
we make work flow



Technische Daten

Kapazität:	6 Körbe 115 mm, 9 Körbe 75 mm hoch
Nutzlast:	120 kg
Gewicht:	42 kg
Breite:	761 mm
Tiefe:	710 mm
Höhe:	900 mm

*Bildbeispiel, technische Änderungen vorbehalten.
Ohne Dekoration.*

Der Korbstapler mit Kühlschlitzen dient der effizienten Lagerung und dem sicheren Transport von Körben mit Lebensmitteln, während eine optimale Kühlung gewährleistet wird. Der Korbstapler mit Kühlschlitzen ermöglicht zudem eine einfache Organisation und Sortierung von Geschirrtellen, um Arbeitsabläufe zu optimieren.